



Smartmig 110

Suojakaasuhitsauslaite



www.gys.fr

C51338 - V6 - 13/03/2017



TURVAOHJEET

YLEISTÄ



Näiden ohjeiden huomiotta jättäminen voi johtaa vakaviin henkilö- ja materiaalivahinkoihin. Laitteeseen ei saa tehdä sellaisia huolto- tai muutostöitä, joita ohjeessa ei ole selvästi mainittu.

Valmistaja ei vastaa loukkaantumisista tai vaurioista, jotka ovat syntyneet tämän laitteen epäasianmukaisesta käsittelystä.

Ota yhteyttä pätevään ammattilaiseen, jos ilmenee ongelmia tai kysymyksiä laitteen oikeanlaisesta käytöstä.

YMPÄRISTÖ

Tätä laitetta saa käyttää vain sellaisiin hitsaustöihin, jotka vastaavat laitteen merkinnässä tai tässä ohjeessa ilmoitettuja materiaalivaatimuksia (materiaali, materiaalin vahvuus jne.). Käyttäjän täytyy noudattaa niitä turvallisuusmääräyksiä, joita sovelletaan tämän tyyppisiin laitteisiin. Valmistaja ei vastaa virheellisestä tai vaarallisesta käytöstä johtuvista vahingoista.

Laitetta ei saa käyttää tiloissa, joiden ilmassa on metallisia pölyhiukkasia, jotka voivat johtaa sähköä. Huolehdi myös sekä laitetta käytettäessä että varastoitaessa siitä, että ympäristössä ei ole happoja, kaasuja tai muita syövyttäviä aineita. Käytä laitetta tilassa, joka on hyvin tuuletettu ja joka tarjoaa riittävästi suojaa sekä varusteita.

Käyttölämpötila: -10 - +40 °C (+14 - +104 °F)

Varastointilämpötila: -20 - +55°C (-4 - 131°F)

Ilmankosteus:

matalampi tai yhtäsuuri 50% - 40°C (104°F)

matalampi tai yhtäsuuri 90% - 20°C (68°F)

Laitetta voidaan käyttää 1 000 metrin korkeudessa (merenpinnan yläpuolella).

TURVAOHJEET

Kaarihitsaus voi olla vaarallista ja siitä voi aiheutua vakavia loukkaantumisia - olosuhteista riippuen jopa kuolemaan johtavia loukkaantumisia. Kaarihitsauksessa käyttäjä altistuu lukuisille riskeille: vaarallinen lämmönlähde, valokaarisäteily, sähkömagneettiset häiriöt (henkilöiden, joilla on sydämentahdistin tai kuulolaite, pitää neuvotella lääkärin kanssa ennen työskentelyä laitteiden läheisyydessä), sähköiskut, hitsausmelu ja -huuru. Suojaa siis itsesi ja myös muut henkilöt. Huomioi ehdottomasti seuraavat turvaohjeet:



Valokaarisäteily voi johtaa vakaviin silmävaurioihin ja palovammoihin iholle. Iho täytyy suojata sopivalla, kuivalla suojavaatetuksella (hitsaajan käsineet, nahkainen esiliina, turvakengät).



Käytä sähkö- ja lämpöeristettyjä suojakäsineitä.



Käytä hitsaukseen sopivaa suojavaatetusta ja hitsauskypärää, jossa on riittävä suojausaste (riippuen hitsaustavasta ja -virrasta). Suojaa silmät puhdistustöiden yhteydessä. Piilolasien käyttö on ehdottomasti kielletty!

On ehkä tarpeellista ympäröidä hitsausalue hitsausverkolla lähistöllä olevien henkilöiden suojelemiseksi valokaarisäteilyltä, hitsauskipinöiltä jne.

Valokaaren lähetyvillä olevia henkilöitä on informoitava vaaroista ja heidät on myös varustettava tarvittavilla suojilla.



Hitsauslaitteen käyttö synnyttää voimakasta melua, joka ajan mittaan vaurioittaa kuuloa. Käytä pitkään jatkuvassa hitsauksessa sen vuoksi aina kuulosuojaimia ja suojaa myös muut lähellä työskentelevät henkilöt.

Huolehdi siitä, että kädet, hiukset ja vaatteet ovat riittävän etäällä tuulettimesta. Laitteen kotelo ei missään olosuhteissa saa poistaa, jos laite on liitetty verkkovirtaan. Valmistaja ei vastaa loukkaantumisista tai vaurioista, jotka ovat syntyneet tämän laitteen epäasianmukaisesta käsittelystä.



HUOMIO! Työkappale on hitsauksen jälkeen erittäin kuuma! Käsittele siksi työkappaletta varovasti välttääksesi palovammoja. Huolehdi ennen vesijäähdytetyn polttimen huoltoa/puhdistusta siitä, että annat jäähdytyslaitteen käydä 10 minuutin ajan hitsauksen päätyttyä, jotta jäähdytysneste jäähtyy ja välttyään palovammoilta.

Huolehdi siitä, että työskentelyalue jää mahdollisimman turvalliseksi ennen kuin poistut sieltä.

HITSAUSHUURU/-KAASU



Hitsatessa syntyy savukaasuja tai myrkyllisiä höyryjä, jotka voivat aiheuttaa hapenpuutetta hengitysilmassa. Huolehdi sen vuoksi riittävästä raikkaasta ilmasta, koneellisesta ilmastoinnista (tai hyväksytyn ilmastoidun hitsauskypärän käytöstä).

Käytä hitsauslaitteistoja vain hyvin tuuletetuissa halleissa, ulkona tai sellaisissa suljetuissa tiloissa, joissa on viimeisten turvallisuusstandardien mukainen imulaitteisto.

Huomio! Turvaetäisyydet on huomioitava erityisen tarkasti silloin, kun hitsaustöitä tehdään pienissä tiloissa. Myrkyllisiä höyryjä syntyy, kun hitsataan lyijyä, myös pinnoitteena, sinkittyjä osia, kadmiumia, "kadminoituja ruuveja", berylliumia (useimmiten seoksen osana, esim. berylliumkupari) ja muita metalleja. Säiliöitä hitsattaessa on oltava erityisen varovainen. Tyhjennä ja puhdista ne ennen hitsausta. Myrkykaasujen muodostumisen välttämiseksi tai estämiseksi täytyy työkappaleen hitsausalue puhdistaa liuotin- ja rasvanpoistoaineista.

Hitsaukseen tarvittavia kaasupulloja täytyy säilyttää hyvin tuuletetussa, turvallisessa ympäristössä.

Varastoi ne pystysuoraan asentoon ja varmista esim. kaasupullojen kuljetuskärryllä, että ne eivät kaadu. Tietoa kaasupullojen oikeanlaisesta käsittelystä saat kaasuntoimittajaltasi.

Hitsaaminen on ehdottomasti kielletty rasvojen ja maalien välittömässä läheisyydessä!

PALO- JA RÄJÄHDYSVAARA



Huolehdi hitsausalueen riittävästä suojaamisesta. Turvaetäisyys kaasupulloiin (palavat kaasut) ja muihin palaviin materiaaleihin on vähintään 11 metriä.

Hitsauspaikalla täytyy olla käytettävissä palosammutin.

Varo hitsauksessa syntyvää kuumaa kuonaa, roiskeita ja kipinöitä. Ne voivat mahdollisesti aiheuttaa tulipalon tai räjähdysvaaran.

Säilytä turvaetäisyys henkilöihin, syttyviin esineisiin ja painesäiliöihin.

Älä hitsaa sellaisia säiliöitä, joissa on syttyvää materiaalia (tai niiden jäämiä) -> syttyvien kaasujen aiheuttama vaara. Avatuista säiliöistä täytyy poistaa siellä olevat syttyvien tai räjähtävien aineiden jäämät.

Kun teet hiontatöitä, hio aina pois päin tästä laitteesta ja syttyvistä materiaaleista.

KAASUPULLOT



Jos kaasua vuotaa ulos suuri määrä, voi se johtaa tukehtumiskuolemaan. Huolehdi sen vuoksi aina siitä, että työ- ja varastointiympäristö on hyvin tuuletettu.

Kuljetuksen aikana kaasupullojen tulee olla suljettuja ja hitsauslaite kytkettynä pois päältä. Varastoi kaasupullot pystysuoraan asentoon ja varmista esim. kaasupullojen kuljetuskärryllä, että ne eivät kaadu. Sulje pullot jokaisen hitsausprosessin jälkeen. Suojaa niitä suoralta auringonvalolta, avotulelta ja voimakkailta lämpötilanvaihteluilta (esim. hyvin äärimmäisiltä lämpötiloilta).

Sijoita kaasupullot aina riittävän etäälle hitsaus- ja hiontatyöstä tai jokaisesta lämmön, kipinän ja tulen lähteestä.

Pidä kaasupullot etäällä korkeajännitteestä ja hitsaustyöstä. Painekaasupullojen hitsaaminen on kielletty.

Kun kaasuventtiili avataan ensimmäistä kertaa, täytyy muovisuojaus/takuusinetti poistaa pullosta. Käytä ainoastaan sellaista kaasua, joka sopii valitsemasi materiaalin hitsaukseen.

SÄHKÖTURVALLISUUS



Hitsauslaitetta saa käyttää vain, kun se on liitetty maadoitettuun pistorasiaan. Käytä vain suositeltuja sulakkeita.

Virtaa johtavien osien koskettamisesta voi seurata hengenvaarallisia sähköiskuja, vakavia palovammoja tai jopa kuolema.

Laitteen sisässä oleviin osiin tai avattuun suojukseen EI sen vuoksi saa MISSÄÄN TAPAUKSESSA koskea laitteen ollessa toiminnassa.

Irrota laite AINA verkkovirrasta ja odota kaksi minuuttia ENNEN KUIN avaat laitteen, jotta kondensaattoreiden jännite voi purkautua.

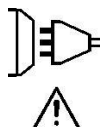
Älä koskaan kosketa samanaikaisesti poltinta ja maadoitusliitintä!

Vain pätevä ja koulutettu henkilöstö saa vaihtaa vaurioituneet kaapelit tai polttimet. Käytä hitsattaessa aina kuivaa ja ehjää vaatetusta. Käytä ympäristön olosuhteista riippumatta aina eristäviä jalkineita.

EMC-LUOKITELTU MATERIAALI



HUOMIO! Tämä laite luokitellaan kuuluvaksi luokkaan A. Sitä ei ole suunniteltu käytettäväksi asuinalueilla, joissa paikallinen energiahuolto on järjestetty julkisen pienjänniteverkon kautta. Näillä alueilla on korkeataajuushäiriöiden ja säteilyn vuoksi vaikeaa taata sähkömagneettinen yhteensopivuus.



HUOMIO! Tämä laite ei ole standardin IEC 61000-3-12 mukainen. Se on suunniteltu liitettäväksi pienjänniteverkkoihin, jotka on liitetty julkiseen verkkovirtaan ja joissa on keskisuuri tai korkea jännite. Jos laitetta käytetään julkisessa pienjänniteverkossa, täytyy laitteen käyttäjän selvittää sähköyhtiön kanssa voiko hän käyttää laitetta.

SÄHKÖMAGNEETTISET KENTÄT JA HÄIRIÖT



Johtimen läpi kulkeva sähkövirta tuottaa sähköisiä ja magneettisia kenttiä (EMF). Valokaarihitsauslaitteita käytettäessä voi esiintyä sähkömagneettisia häiriöitä.

Tämän laitteen käyttö voi häiritä lääketieteellisten, tietoteknisten ja muiden laitteiden toimintaa.

Henkilöiden, jotka käyttävät sydämentahdistinta tai kuulolaitetta, on ennen laitteen läheisyydessä työskentelemistä neuvoteltava lääkärin kanssa. Esimerkiksi ohikulkijoiden pääsyn rajoittaminen tai yksilöllinen riskin arviointi hitsaajille.

Kaikkien hitsaajien tulisi seuraavan menetelmän mukaisesti minimoida altistuminen kaarihitsauslaitteiden aiheuttamiin sähkömagneettisiin kenttiin:

- hitsauspuikon pidinten ja maadoitusjohdon niputtaminen, jos mahdollista, kiinnitä ne teipillä
- pidä yläruumis ja pää mahdollisimman kaukana hitsaustyöstä
- varo, että kaapeli, poltin tai maadoitusliitin eivät kierry kehosi ympäri
- älä koskaan seiso maa- ja poltinkaapelin välissä. Kaapeleiden tulee aina olla samalla puolella.
- yhdistä maadoitusliitin työkalupaleeseen mahdollisimman lähellä hitsausvyöhykettä
- älä työskentele hitsausvirtalähteen välittömässä läheisyydessä
- älä hitsaa hitsauslaitteen tai hitsauslangansyöttölaitteen kuljetuksen aikana



Henkilöiden, jotka käyttävät sydämentahdistinta tai kuulolaitetta, on ennen laitteen läheisyydessä työskentelemistä neuvoteltava lääkärin kanssa.

Tämän laitteen käyttö voi häiritä lääketieteellisten, tietoteknisten ja muiden laitteiden toimintaa.

OHJEITA HITSAUSPAIKAN JA HITSAUSLAITTEISTON TARKASTAMISEEN

Yleistä

Käyttäjä on vastuussa siitä, että hitsauslaitetta ja sen lisätarvikkeita käytetään valmistajan antamien ohjeiden mukaisesti. Ilmenevien sähkömagneettisten häiriöiden poistaminen tai minimoiminen on käyttäjän vastuulla, tarvittaessa valmistajan avulla. Hitsauspaikan maadoitus, kaikki laitteet mukaan lukien, auttaa monissa tapauksissa. Joissakin tapauksissa voidaan vaatia hitsausvirran sähkömagneettista suojausta. Sähkömagneettisten häiriöiden vähentäminen matalalle tasolle on joka tapauksessa tarpeellista.

Hitsausalueen tarkastaminen

Ennen kuin kaarihitsauslaite asennetaan, tulisi ympäristö tarkastaa mahdollisten sähkömagneettisten häiriöiden osalta. Mahdollisten sähkömagneettisten ongelmien arvioimiseksi ympäristössä täytyy huomioida seuraavaa:

- a) verkko-, ohjaus-, signaali- ja puhelinkaapelit
- b) radiot ja televisiot
- c) tietokoneet tai muut ohjauslaitteet
- d) turvallisuuslaitteet, esimerkiksi teollisuusmateriaalien suojaus
- e) vierekkäin työskentelevien henkilöiden terveys, erityisesti, jos he käyttävät sydämentahdistajaa tai kuulolaitetta

f) kalibrointi- ja mittauslaitteet

g) muiden ympäristössä olevien laitteiden häiriönkestävyys

Käyttäjän täytyy tarkastaa käytetäänkö ympäristössä muita materiaaleja. Niiden vuoksi voidaan ehkä tarvita lisää suojatoimenpiteitä.

h) vuorokauden aika, jolloin hitsaustöitä täytyy tehdä

Huomioitavan ympäristön laajuus riippuu rakennuksen rakenteesta ja muista siellä tapahtuvista toiminnoista.

Ympäristö voi ulottua myös hitsauslaitteiston rajojen ulkopuolelle.

Hitsauslaitteen tarkastaminen

Hitsausalueen tarkastuksen lisäksi voi hitsauslaitteen tarkastus ratkaista muita ongelmia.

Tarkastus tulisi tehdä standardin IEC/CISPR 11:2009, artiklan 10 mukaisesti. Paikan päällä tehdyt mittaukset voivat myös vahvistaa minimoimistoimenpiteiden toimivuuden.

HUOMAUTUKSIA METODEISTA, JOTKA VÄHENTÄVÄT SÄHKÖMAGNEETTISIA KENTTIÄ

- Julkinen sähköverkko: on suositeltavaa liittää kaarihitsauslaite valmistajan ohjeiden mukaisesti julkiseen sähköverkkoon. Jos häiriöitä ilmenee, voidaan tarvita lisätoimenpiteitä (esim. verkkosuodatin). Metalliputken avulla tehtävä syöttökaapelin suojaus voi olla tarpeellinen. Kaapelikelat pitää rullata auki koko pituudeltaan. Ympäristössä olevien muiden laitteiden tai koko hitsauslaitteen suojaus voi olla tarpeellinen.
- Laitteen ja tarvikkeiden huoltaminen: on suositeltavaa liittää kaarihitsauslaite valmistajan ohjeiden mukaisesti julkiseen sähköverkkoon. Kaikkien sisäänmenoaukkojen, huoltoluukkujen ja kansien täytyy olla kiinni ja lukittuna, kun laite on toiminnassa. Hitsauslaitetta ja tarvikkeita ei saa muuttaa millään tavalla, poikkeuksena muutokset ja asetukset, jotka laitteen valmistaja on maininnut ohjeissa. Valokaaren sytytys- ja vakauslaitteiden säätöä ja huoltoa varten täytyy valmistajan antamat ohjeet huomioida erityisen tarkasti.
- Hitsauskaapeli: hitsauskaapeleiden tulee olla mahdollisimman lyhyet ja niiden pitää kulkea tiukasti yhdessä lattialla.
- Potentiaalintasaus: hitsauspaikan kaikkien metallisten osien välillä tulee olla tasapotentialiaali. Sähköiskun vaara on kuitenkin olemassa, kun hitsauspuikkoa ja metalliosia kosketetaan samanaikaisesti. Käyttäjän täytyy eristää itsensä metalliliitoksia vastaan.
- Työkappaleen maadoittaminen: työkappaleen maadoittaminen voi tietyissä tapauksissa vähentää häiriötä. On suositeltavaa välttää sellaisten työkappaleiden maadoitusta, jotka voivat lisätä käyttäjän loukkaantumisriskiä tai muiden sähkömateriaalien vaurioitumista. Maadoitus voidaan tehdä suoraan tai kondensaattorin avulla. Kondensaattorin on oltava kansallisten normien mukainen.
- Suoja ja eristys: ympäristössä olevien muiden laitteiden tai koko hitsauslaitteen suojaus voi vähentää häiriöitä. Koko hitsausvyöhykkeen suojausta tulisi harkita erikoistapauksissa.

HITS AUSLAITTEEN KULJETUS JA SIIRTO



Älä aliarvioi laitteiston omaa painoa! Koska laitteessa ei ole mitään muuta kuljetuslaitetta, on sinun itse huolehdittava laitteen turvallisesta kuljetuksesta ja liikuttamisesta (pidä huoli siitä, että laite ei pääse kaatumaan).

Älä koskaan vedä polttimesta tai kaapeleista liikuttaaksesi laitetta. Laitetta saa kuljettaa vain pystysuorassa asennossa.

Laitetta ei saa nostaa henkilöiden tai esineiden yli.

Noudata ehdottomasti erilaisia hitsauslaitteiden ja kaasupullojen kuljetusmääräyksiä. Niihin sisältyy erilaisia kuljetusnormeja.

Lankakela pitää poistaa ennen hitsauslaitteen nostamista ja kuljettamista.



Hitsauksen vuotovirrat voivat tuhota maadoitusreitit, vaurioittaa hitsauslaitetta ja sähkölaitteita ja aiheuttaa rakenneosien lämpenemistä, joka voi johtaa tulipaloon.

Kaikki hitsauskaapelit täytyy yhdistää tiiviisti. Tarkasta ne säännöllisesti!

Tarkasta työkappaleen kiinnitys! Sen täytyy olla tiivis ja hyvin sähköä johtava.

Kiinnitä hitsauslaitteen kaikki sähköä johtavat elementit (kehykset, vaunu ja nostojärjestelmät) niin, että ne ovat eristettyjä!

Älä aseta hitsauslaitteen, vaunun tai nostojärjestelmän päälle mitään muita eristämättömiä laitteita (porakoneita, hiomakoneita jne.).

Aseta hitsauspoltin tai hitsauspuikon pidike eristetylle pinnalle, kun et käytä niitä!

PAIKOILLEEN ASETTAMINEN

- Aseta laite ainoastaan kiinteälle ja tukevalle pohjalle, jonka kallistuskulma ei ylitä 10°.
- Huolehdi, että tilassa on hyvä tuuletus ja riittävästi suojaa ja varusteita. Pistokkeeseen täytyy aina olla vapaa pääsy.

- Älä käytä laitetta sähkömagneettisesti herkässä ympäristössä.
 - Suojaa laite sateelta ja suoralta auringonvalolta.
 - Laite on suojausluokan IP21 mukainen, ts.:
 - laitteen sisäänrakennetut osat on suojattu kosketuksilta ja keskisuurilta esineiltä, joiden läpimitta on >12,5 mm
 - suojaverkko suojaa pystysuoraan putoavilta vesipisaroilta
- Virta-, jatko- ja hitsauskaapelit täytyy purkaa kokonaan kelalta ylikuumenemisriskin välttämiseksi.



Valmistaja GYS ei vastaa loukkaantumisista tai vaurioista, jotka ovat syntyneet tämän laitteen epäasianmukaisesta käsittelystä.

HUOLTO / OHJEITA



- Huoltotöitä saa tehdä vain pätevä ja koulutettu henkilöstö. Suosittelemme vuosittaista huoltoa/tarkastusta.
- Vedä pistoke irti pistorasiasta, ennen huoltoa tai tarkastusta. Odota, kunnes tuuletin ei pyöri enää. Laitteessa oleva jännite ja virta ovat korkeat ja vaaralliset.
- Poista laitteen suojus säännöllisesti (ainakin 2 -3 kertaa vuodessa) ja puhdista laitteen sisäpuoli paineilmalla. Tarkastuta GYS-laitteen sähköinen käyttöturvallisuus säännöllisesti pätevällä teknikolla.
- Tarkasta säännöllisesti virtajohdon kunto. Se täytyy vaihtaa, jos se on vaurioitunut. Vaihdon saa tehdä vain valmistaja, valmistajan korjaushuolto tai pätevä ammattilainen.
- Tuuletusrakojia ei saa peittää.
- Tätä virtalähdettä ei saa käyttää jäätyneiden vesijohtojen sulattamiseen, akkujen lataamiseen eikä moottorien käynnistämiseen.

ASENNUS - TUOTTEEN KÄYTTÖ

KUVAUS

Kiitos, että luotit meihin ja valitsit GYSin merkkituotteen. Lue ennen ensimmäistä käyttöä tämä käyttöohje huolellisesti läpi. SMARTMIG 110 on perinteinen, puoliautomaattinen vaihtovirralla toimiva hitsauslaite, joka soveltuu vain täytelangalla hitsaamiseen. Helposti säädettävä "SMART"-ratkaisun avulla.

VERKKOLIITÄNTÄ

Laitteissa on maadoitettu pistoke (Suko-pistoke) (EEC7/7) ja se täytyy liittää yksivaiheiseen, maadoitettuun 230V/16A (50-60Hz) pistorasiaan.

Ottoteho (I_{leff}), kun suoritusteho on maksimaalinen, on ilmoitettu koneen tyyppikilvessä. Tarkasta, että syöttövirta ja sulake vastaavat tarvitsemaasi virtaa. Sellaisissa maissa, joissa verkkovirran arvot ovat poikkeavat, pitää pistoke vaihtaa, jotta laite voi toimia maksimaalisella teholla.

LAITTEEN KUVAUS (KUVA I)

- | | |
|--|--|
| 1- ON/OFF-kytkin | 6- Liitäntä kiinteästi asennetulle polttimelle |
| 2- Käyttönäppäimet ja "Smart"-taulukko | 7- Kiinteästi asennettu maadoitusjohto |
| 3- Valintänäppäin hitsausjännite | 8- Langanohjausrullat |
| 4- Lankakelan kiinnityskara | 9- Lankakelan kiinnityskara |
| 5- Virtajohto | 10- Kahva |

PUOLIAUTOMAATTINEN TERÄKSEN HITSAUS (KUVA II)

- SMARTMIG 110 voi hitsata vain Ø 0,9 mm täytelankaa (No Gas -täytelanka)
- Täytelangan hitsaamiseen ei tarvita suojakaasua.
- Laite on toimitettaessa esisäädetty tehtaalla Ø 0,9 No Gas -täytelangan käyttämiseen. Kosketusputki, käyttöruulan uurre ja polttimen suutin on säädetty tätä käyttöä varten. Laite on varustettu erityisellä käyttöruullalla, jossa on kaksi Ø 0,9 mm uurretta. Siinä on U-uurre (NO Gas -täytelangalle) ja V-uurre.
- SMARTMIG 110 soveltuu 1-2 mm vahvuisten teräslevyjen hitsaamiseen. Levyn paksuuden ollessa 2 mm-4 mm täytyy hitsata useampi kerros.
- On hitsattava alhaisella nopeudella, jotta hitsaussauman laatu olisi hyvä.

- Huolellisuus: virta pyörii polttimessa ja voi synnyttää hitsausvalokaaren ilman, että laukaisijaa on painettu.
- YOUTUBEsta löytyy esittelyvideo SMARTMIG 110 -hitsauslaitteesta.
<https://www.youtube.com/watch?v=lvqBXjqbAUK>



LANKAKELOJEN JA HITSAUSPOLTTIMEN ASENNUS (KUVA III)

Poista ensin kaasusuutin kiertämällä sitä myötäpäivään (kuva III-E). Ruuvaa sitten kosketusputki irti (kuva III-D) ja jätä kosketusputken pidin ja jousi polttimeen.

- Poista laitteen sivukansi.

Kuva III-A: sijoita lankakela pidikkeeseen.

- Sääda lankakelan jarru (1) varmistaaksesi, että lankakelassa ei ole jälkipyörimistä hitsauksen pysähtyttyä. Älä kiristä sitä liikaa.

- Kiristä muoviruuvi.

Kuva III-B: käyttörollan asentaminen.

Kuva III-C: säätääksesi kuljetuspaineen oikein, toimi seuraavasti:

- Löysää langanohjauksen säätöruuvia.
- Aseta lanka sisään ja vedä sitä n. 2 cm ulos, kiristä hieman säätöruuvia.
- Kytke laite päälle ja paina polttimen näppäintä, kun lanka on asetettu sisään.
- Painaessasi polttimen näppäintä sääda samalla säätöruuvia (kuva III-C) kunnes lankaa kuljetetaan.

Huom.: alumiinilankaa täytyy kuljettaa mahdollisimman vähäisellä puristuspaineella langanohjausrullien välissä, koska muutoin sen muoto muuttuu ja kuljetuksesta tulee epätasaista.

- Anna langan tulla n. 5 cm polttimesta ulos ja asenna käytettyyn lankaan sopiva kosketusputki (kuva III-D), sekä sopiva suutin (kuva III-E).

SMARTMIG 110 -laitteessa voidaan käyttää 100 mm keloja.

Smartmig 110	
No Gas	0.9 (086104)

KÄYTTÖ (KUVA-IV)

SMARTMIG mahdollistaa hitsausjännitteen ja langannopeuden helpon säädön.

- Jännite (A/B)
- Langan nopeus - sijoita potentiometri (1) osoitetulle väriyöhykkeelle

Esimerkki:

1,0 mm paksuisen levyn hitsaaminen:

- Siirrä näppäin (2) positioon « A »
- Sijoita potentiometri (1) vaalealle värisävyille ja sääda "äänen mukaan" mikäli tarpeellista.

LÄMPÖTILASUOJAUS

- Huomioi hitsauksen perussäännöt.
- Pidä laite verkkovirtaan liitettynä ja päällekytkettynä hitsauksen jälkeen tai lämpötilan suojauksen ollessa aktiivinen, jotta laite pääsee jäähtymään tuulettimen avulla.
- Lämpötilasuojauksen merkkivalo palaa ja jäähtymisaika on 5 – 10 minuuttia.

KÄYTTÖJAKSO JA KÄYTTÖYMPÄRISTÖ

Kuvailtujen laitteiden ulostulon ominaiskäyrä on tyyppiä "jatkuvajännite". Standardin EN60974-1 mukainen käyttöjakso esitetään alla olevassa taulukossa:

Smartmig 110	
X%-max	6% - 85A
12%	65A

Jos käyttö on intensiivistä (>käyttöjakso), sammuttaa ylikuumenemissuoja valokaaren ja näytölle ilmestyy sitä vastaava ilmoitus. Laitteen ominaiskäyrä vastaa jännitelähdettä, jossa on laskeva ominaiskäyrä.

Huomautus: lämpenemiskokeet suoritettiin ympäristön lämpötilassa ja käyttöjakso saatiin selville 40°C:ssa simulaation avulla.

LIKKUVIEN OSIEN AIHEUTTAMA LOUKKAANTUMISVAARA



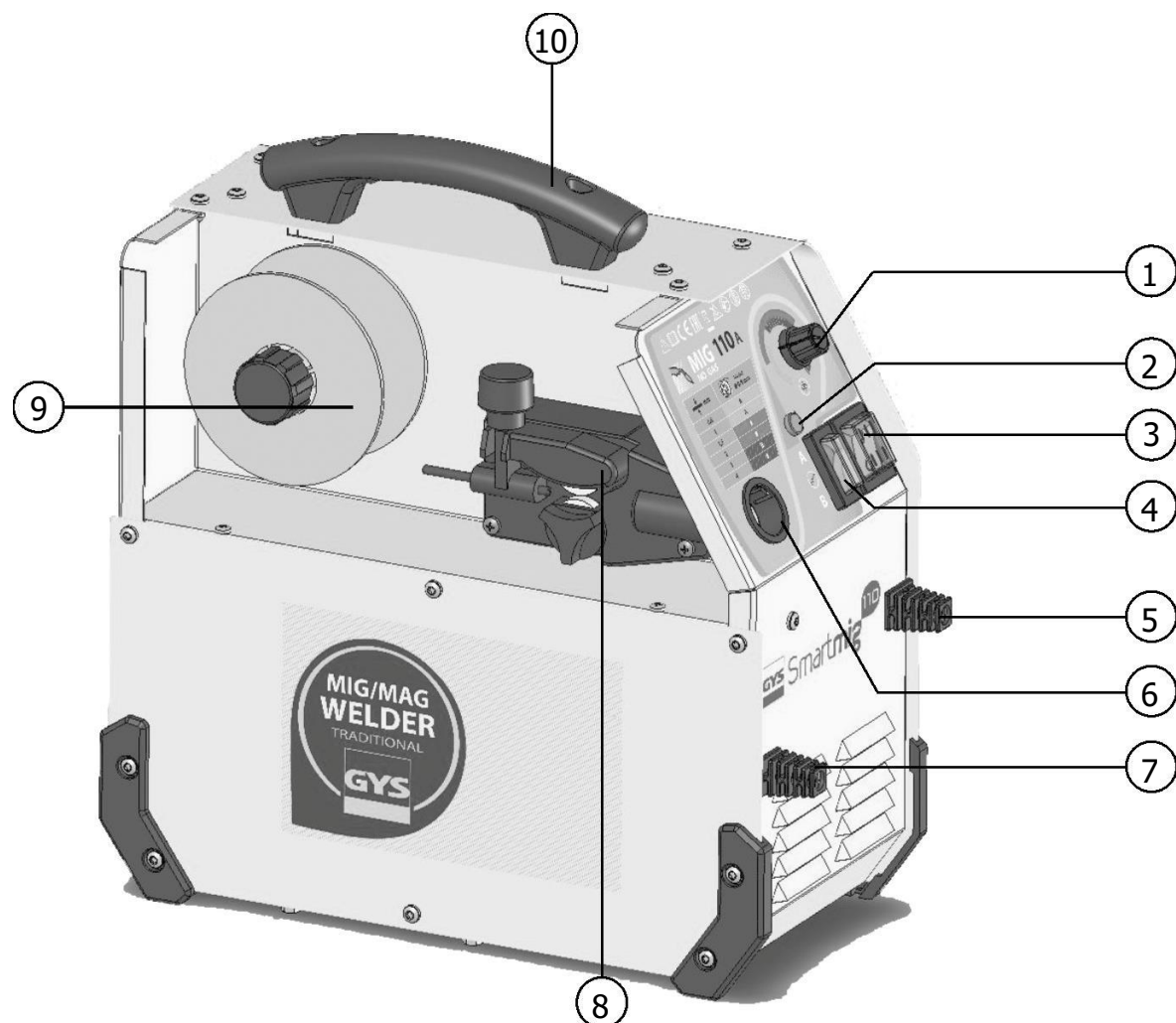
Langansyötössä on liikkuvia osia, jotka voivat tarttua käsiin, hiuksiin, vaatteisiin tai työkaluihin ja aiheuttaa siten loukkaantumisia!

- pidä huoli siitä, että et yritä saada käsin koneiston komponentteja tai osia liikkeelle!
- varmista, että kotelon kansi ja suojaukset pysyvät kiinni, kun laitetta käytetään!

HÄIRIÖNETSINTÄ

Virhe	Syy	Ratkaisut
Langansyöttönopeus ei ole yhtämittaista.	Kosketusputki on tukkeutunut.	Puhdista kosketusputki tai vaihda se ja käytä tarttumista ehkäisevää sprayta. (tuotenro 041806).
	Lanka luistaa rullien läpi.	Tarkasta rullakoneiston paine tai muuta kelan uurre vastaamaan langan vahvuutta. Polttimen langanohjausletku ei ole oikein.
Moottori ei toimi.	Lankakelan jarrut tai rullakoneisto ovat liian tiukalla.	Löysää jarruja ja rullakoneistoa.
	Virransyöttöongelma.	Tarkasta onko kytkin "ON"-asennossa.
Huono langansyöttö.	Langanohjausletku on likaantunut tai vaurioitunut.	Puhdista langanohjausletku tai vaihda se.
	Lankakelan jarrut ovat liian tiukalla.	Löysää jarruja.
Ei hitsausvirtaa.	Virheellinen virransyöttö.	Tarkasta virransyöttö (pistoke, kaapeli, pistorasia, sulake).
	Virheellinen maadoitus.	Tarkasta maadoituspuristin (liitos ja puristimen tila).
Lanka menee tukkoon.	Suutin virheellinen.	Tarkasta tai vaihda.
	Lanka tukkeutuu polttimessa.	Tarkasta, puhdista tai vaihda.
	Puuttuva kapillaariputki.	Tarkasta ja aseta paikoilleen.
	Langansyöttönopeus on liian suuri.	Alenna langansyöttönopeutta.
Hitsausauma on huokoinen.	Likainen kaasusuutin.	Puhdista tai vaihda.
	Huonolaatuinen lanka.	Vaihda sopivaan hitsauslankaan.
	Huonolaatuista hitsausmateriaalia(ruostetta, ...)	Puhdista hitsattava materiaali.
Voimakasta roiskeen muodostumista.	Valokaaren jännite on liian pieni tai liian suuri.	Tarkasta hitsausparametrit.
	Maadoitus on sijoitettu huonosti.	Sijoita maadoitus lähemmäs hitsauspaikkaa.

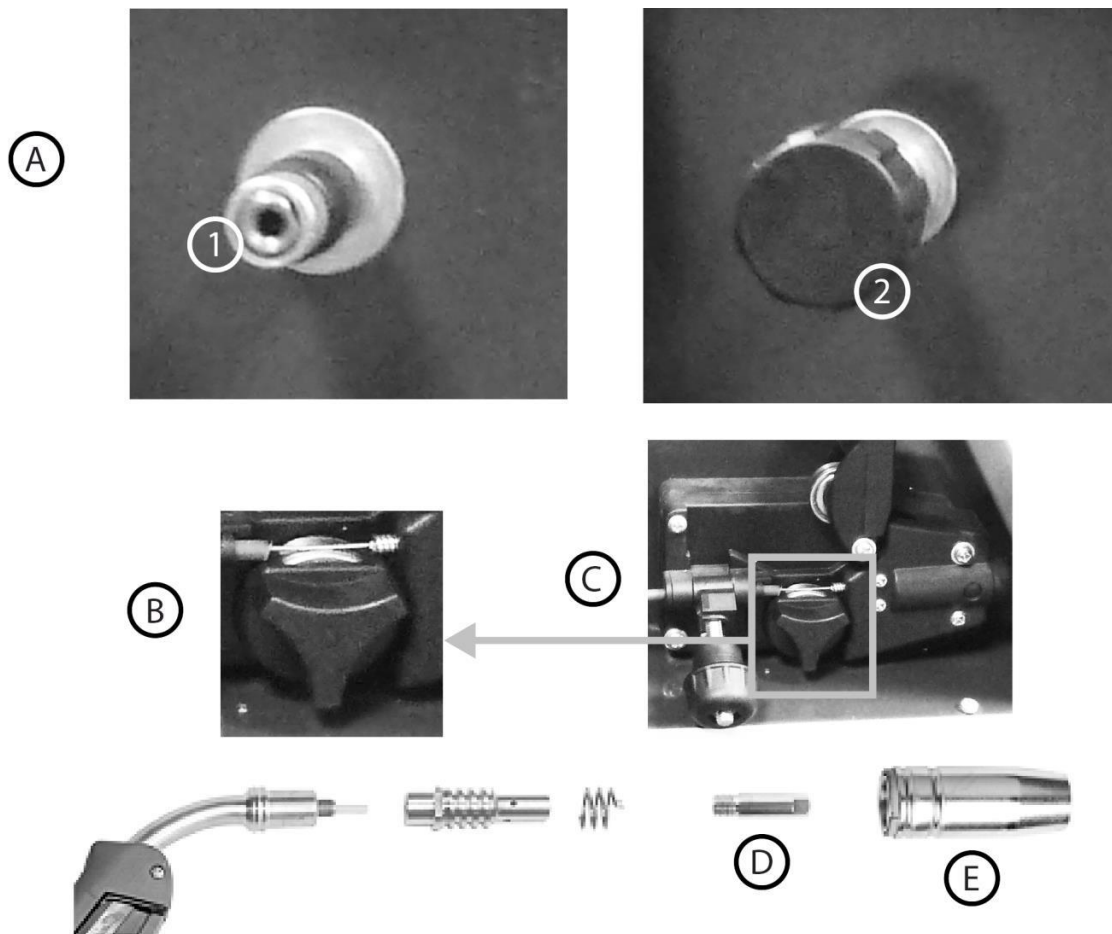
KUVA - I



KUVA - II

 <i>Fill</i> $\emptyset$	 mm			
	0,8 mm	1 mm	2 mm	4 mm
No Gas	$\emptyset$ 0.9	$\emptyset$ 0.9	$\emptyset$ 0.9	$\emptyset$ 0.9

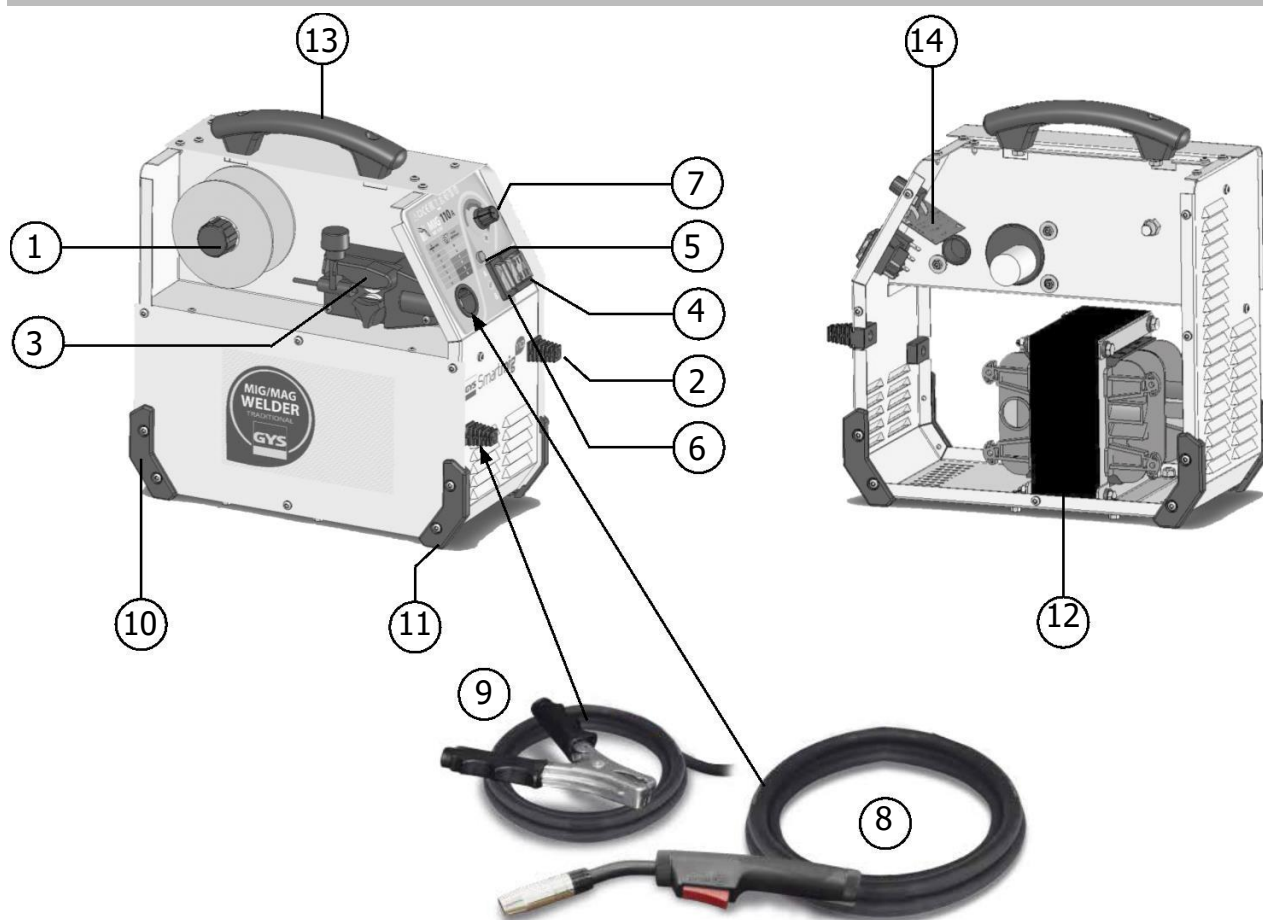
KUVA - III



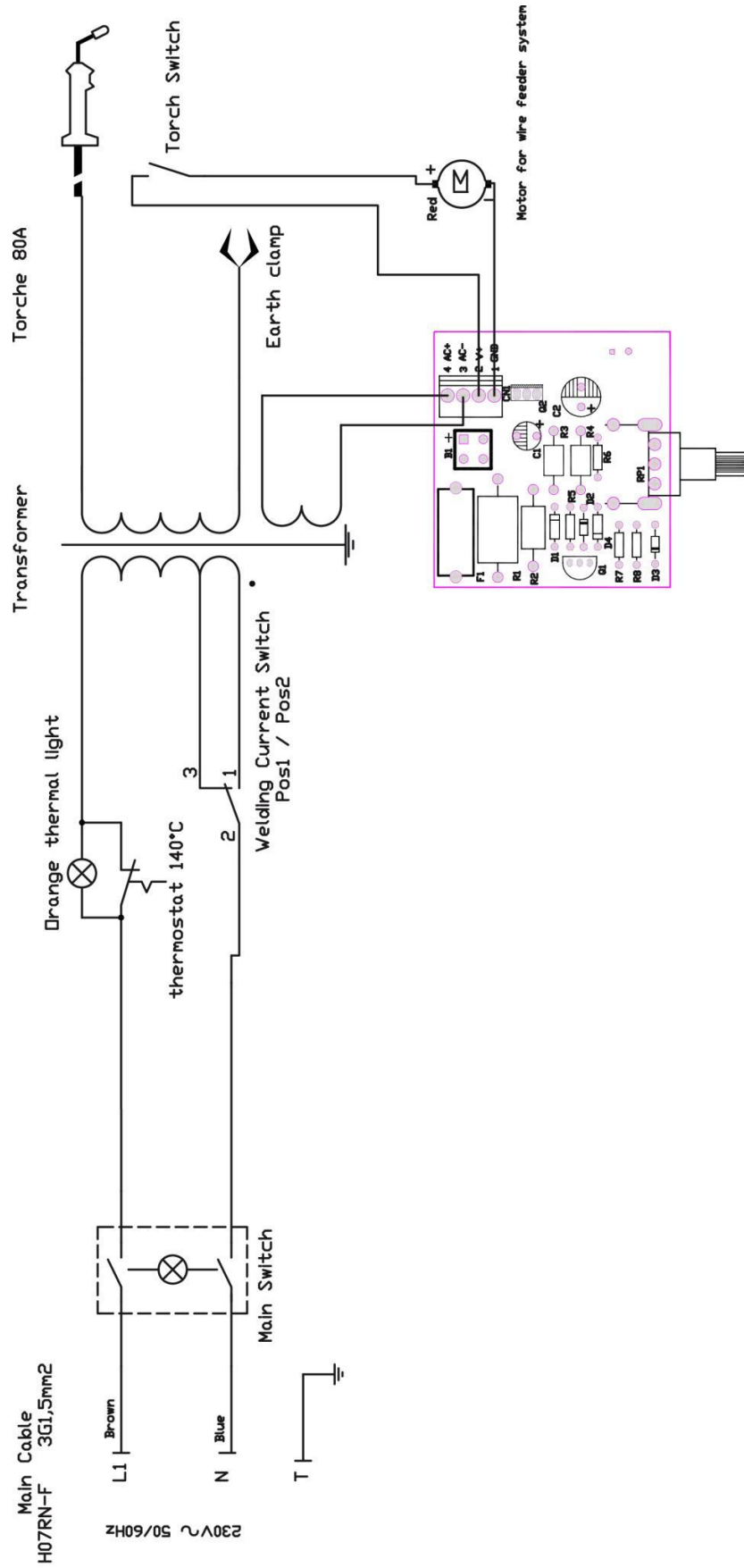
KUVA - IV



VARAOSAT



Nro	Kuvaus	Viitenro
1	Rullapidike	53268
2	Virtakaapeli	53269
3	Langansyöttö	53270
4	ON/OFF-kytkin	52460
5	Lämmönsuojan merkkivalo	51019 (lamppu) + 52008 (cache)
6	Valintanäppäin hitsausjännite	52466
7	Potentiometri	73102
8	Poltin	5327
9	Poltin ja maadoitusjohto	53271
10	Kulmajalat vasen	56021 x 2
11	Kulmajalat oikea	56022 x 2
12	Muuntaja	53265
13	Kahva	71515
14	Kortti	53264



VALMISTAJAN ANTAMA TAKUU

Valmistajan antama takuu kattaa vain valmistus- ja materiaalivirheet, jotka ilmoitetaan 12 kuukauden sisällä oston jälkeen (todisteena kuitti). Sen jälkeen, kun valmistaja tai hänen valtuuttamansa taho on hyväksynyt takuuvaatimuksen, saa ostaja maksuttoman korjauksen ja varaosat korvataan maksutta. Takuun voimassaoloaika pysyy suoritettujen takuuvaatimusten johdosta muuttumattomana.

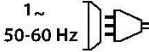
Takuun poissulkeminen:

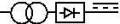
Takuuvaatimuksia ei voida esittää sellaisista vaurioista, jotka ovat aiheutuneet epäasiallisesta käytöstä, pudottamisesta tai kovista iskuista sekä valtuuttamattomien henkilöiden tekemistä korjauksista tai korjauslähetyksen kuljetusvaurioista.

Takuu ei kata kuluvia osia (esim. kaapeleita, puristimia, hitsauslaseja jne.) eikä käytöstä aiheutuneita jälkiä.

Lähetä ko. laite vain erikoisliikkeen välityksellä ja aina yhdessä ostoskuitin ja lyhyen virheestä kertovan kuvauksen kanssa. Korjaus tehdään vasta sitten, kun tilaajan lähettämä kirjallinen hyväksyntä (allekirjoitus) kustannuksista on saapunut.

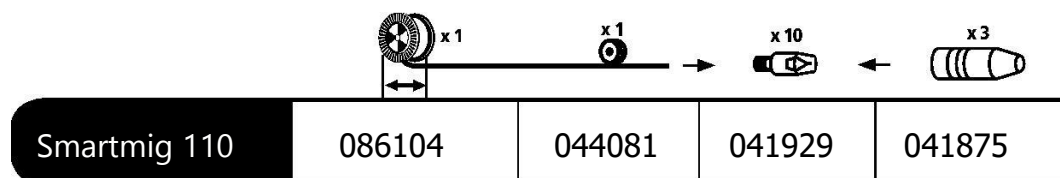
MERKKIEN SELITYKSET

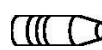
A	Ampeeri
V	Voltti
Hz	Hertsi
	MIG/MAG-hitsaus (MIG: Metal Inert Gas/ MAG: Metal Active Gas)
	- Soveltuu hitsaustöihin alueella, jossa on kohonnut sähköiskun vaara. Hitsauslähdettä ei kuitenkaan pitäisi sijoittaa sellaiselle alueelle.
IP21	- Suojattu pystysuoraan tippuvia vesipisaroita vastaan ja pääsystä koskettamaan vaarallisia osia.
	-Tasavirtahitsaus.
	- Yksivaiheinen virransyöttö, jossa 50 tai 60 Hz.
U0	- Tyhjäkäyntijännite.

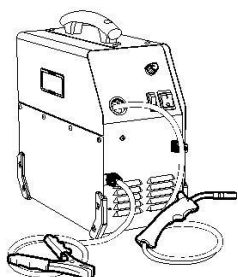
U1	- Verkkajännite.
I1max	- Maksimaalinen syöttövirta (tehollisarvo).
I1eff	- Maksimaalinen todellinen syöttövirta.
EN60 974-1 EN60 974-5	- Laite vastaa hitsauslaitteiden standardeja EN60974-1, EN60974-5.
1~ 	- Yksivaiheinen muuntaja/taajuusmuunnin.
X(40°C)	- Käyttöjakso EN 60974-1 mukainen (10 minuuttia - 40°C).
I2 	- I2: vastaava hitsausvirta.
U2 	- U2: vastaava hitsausjännite.
	- Laite vastaa eurooppalaisia direktiivejä. Vaatimustenmukaisuusvakuutus löytyy verkkosivustoltamme.
	- EAC-vaatimustenmukaisuusmerkki (Euraasian talousyhteisö).
	- Sähköinen valokaari aiheuttaa säteilyä silmiin ja iholle (suojaudu!).
	- Huomio! Hitsauksesta voi aiheutua tulipalo tai räjähdys.
	- Huomio! Lue käyttöohje.

	- Laitteen hävittämiseen kohdistuu erityismääräyksiä (elektroniikkaromu). Sitä ei saa hävittää kotitalousjätteeseen.
	- Tietoa lämpötilasta (lämpötilan suojaus)
	- Tuote hävitetään erikseen (elektroniikkaromu): Älä hävitä laitetta kotitalousjätteeseen!
	- Kierrätystuote, joka täytyy hävittää jätteiden lajittelun kautta (määräysnro 2014-1577).

LISÄTARVIKKEET



 Special No Gas (x1) = 041868



Paino
14 kg



GYS SAS
134 bd des loges
53941 Saint-Berthevin
France